

Le kit de détection de fuite de toit humide de Buckleys Wet Roof Pro' a été spécialement conçu pour identifier et localiser les fuites dans les toits plats. L'équipement peut être utilisé sur toute surface de toiture non conductrice telle que la membrane thermofusible, l'asphalte et les membranes de toiture à simple couche, à condition que la surface soit suffisamment imbibée.



FONCTIONNALITÉS

- Facile à configurer et à utiliser
- Poids léger
- Instrument contrôlé par microprocesseur
- Alarme sonore sélectionnable
- Écran LCD rétroéclairé clair
- Boîtier de détecteur ergonomique avec courroie de cou
- Mallette de transport compacte et conteneur de sonde de test
- Garantie «retour à la base» d'un an
- Conforme CE

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

- Tension sortie d'impulsions : 32 V DC
- Tension sortie : <10 Watts
- Humidité relative max. : 80% sans condensation
- Plage de température : +4 °C à +40 °C
- Tension alimentation pour le chargement : 110 à 230 V AC 50/60 Hz
- Poids : (générateur) : 2.1 kg (mallette de transport incluse)
- Poids (détecteur) : 580 g (mallette de transport incluse)
- Poids emballé (kit complet) : 13,4 kg
- Dimensions :
 - générateur : 169 mm x 80 mm x 235 mm
 - détecteur : 189 mm x 37 mm x 138 mm
 - mallette de transport : 660 mm x 515 mm x 230 mm
 - emballé : 660 mm x 515 mm x 230 mm

Note: Compte tenu des évolutions techniques permanentes, toutes les informations fournies sont typiques et susceptibles de modifications sans avis préalable ou obligation.

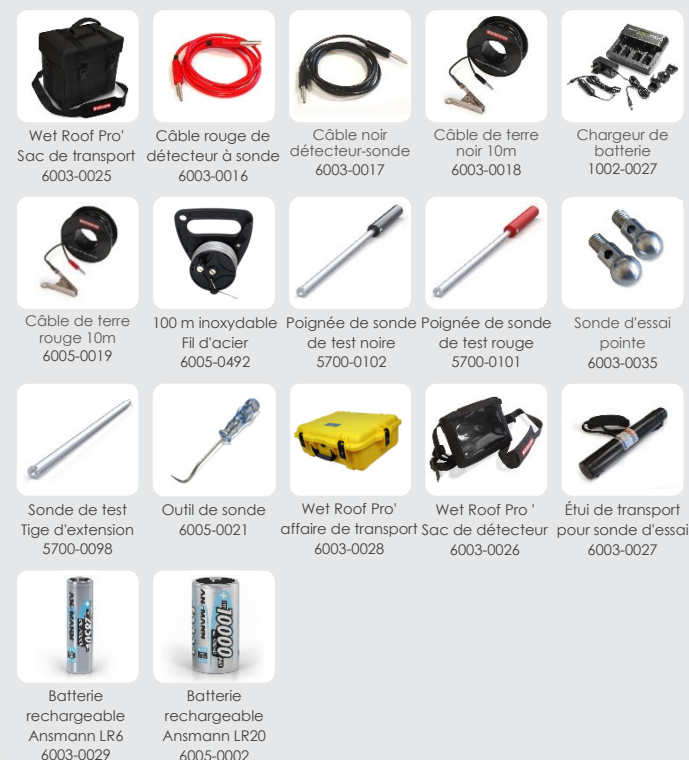
Les produits Buckleys sont largement utilisés depuis de nombreuses années dans les industries pétrochimiques, aérospatiales, des pipelines, de la construction et de la fabrication de plastique.

Le Wet Roof Pro' génère du courant électrique dans l'eau sur la surface du toit. Des fuites dans la membrane du toit permettent à l'eau de s'écouler et de toucher les zones mises à la terre de la structure; complétant un circuit électrique. L'unité de détection utilise deux sondes de test pour suivre la direction du courant vers la terre et permet à l'utilisateur de localiser la fuite.

KIT COMPREND

- Groupe électrogène
- Unité de détection
- Câble de terre noir de 10m
- Câble de terre rouge de 10m
- 2 sondes de test multi-sections
- Bobine avec 100m de fil d'acier inoxydable
- Fil de connexion rouge et noir
- Chargeur de batterie et batteries
- Sac de transport en toile noire pour groupe électrogène
- Sangle de cou noire réglable pour l'unité de détection
- Manuel d'instructions complet
- Complet dans une mallette de transport robuste

ACCESSOIRES DISPONIBLES



SERVICE APRES-VENTE/ASSISTANCE TECHNIQUE

Tous les produits Buckleys sont fabriqués en respectant les contrôles établis par un système de gestion de la qualité répondant aux exigences de la norme BS EN ISO 9001:2015 et sont livrés avec une garantie d'un an « remise à l'état d'origine ». Cet appareil présente une solidité et une fiabilité avérée et assurera une durée d'utilisation de plusieurs années si sa maintenance est assurée en se conformant à nos instructions.

Buckleys assure des services de réparation et de calibrage complets et un service de retour rapide pour les appareils des clients.

Vous pouvez obtenir des informations et des conseils concernant des applications spécifiques pour tous les produits de Buckleys en contactant notre service technique. Vous pouvez nous contacter par téléphone ou par e-mail en utilisant les coordonnées ci-dessous.

Buckleys (UVRAL) Ltd.

Buckleys House, Unit G, Concept Court, Shearway Business Park, Shearway Road, Folkestone, Kent. CT19 4RG. UK

Tel: +44 (0)1303 278888

Email: sales@buckleys.co.uk

Website: www.buckleysinternational.com